



Birstatrappan AB är en svensk tillverkare av ståltrappor. All tillverkning och projektering sker i Gävle. Våra trappor tillverkas av standardmaterial som finns till största del på lager. Detta bidrar till kortare leveranstid och kostnadsoptimering.

På kundens önskan kan vi tillverka kundunika produkter av olika material och lösningar. Beroende på trappans installationsplats och förhållanden erbjuds ett passande ytbehandling

Varmförzinkning är ett mycket effektiv metod för att korrosionsskydda stål. Initialkostnaden för varmförzinkning är låg, och detta tillsammans med att den underhållsfria livslängden är mycket lång, gör att varmförzinkning har en ytterst fördelaktig livslängdskostnad i jämförelse med andra korrosionsskyddsmetoder och utöver det får man även ett fullgott rostskydd i trånga utrymmen och invändigt i rör. Varmförzinkade produkter tål mekanisk åverkan mycket bra och är dessutom självläkande, dvs. de "reparerar" själv små skador i beläggningen genom en galvanisk process. Våra produkters varmförzinkning genomförs i enlighet med Nordic galvanizers och internationell standard SS EN ISO 1461.

Trapporna lämpar sig utmärkt för offentlig, industri eller flerfamiljsbyggnader men även för andra objekt.

Bland våra kunder finns ledande företag från bygg- och industrisidan. Vi skapar ett samarbete som baseras på ständigt utveckling.

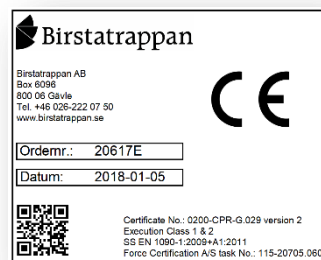
Stegyten är vanligtvis av gallerdurk men alternativ som tårplåt, lättduk, försänkt slätplåt f.b för matta/klinkers och 40mm massivt av önskat träslag finns att tillgå eller efter helt egna idéer

Vid beställning ritas trappan upp speciellt och ritning skickas till kunden för godkännande före tillverkning.

Vi strävar kontinuerligt efter hög kvalitet, våra produkter CE-märks vilket intygar att produkten uppfyller grundläggande krav på hälsa, miljö, säkerhet och andra väsentliga egenskaper, samt att man följer en föreskriven kontrollprocedur i överensstämmelse med europeiska standarder.

Vi är certifierade mot SS EN 1090-1 och det gäller för bärverksdelar i stål och som tillverkas i verkstad. Produkterna måste ha en prestandadeklaration och vara CE-märkta när de säljs. Tillverkaren måste vara certifierad mot standarden för att kunna deklarerera och märka produkterna.

ISO 9001 och ISO 14001 innebär att vi jobbar efter vårt digitala kvalitét och miljöledningssystem där uppsatta kvalitét och miljömål finns och genom att säkra smarta arbetssätt där hållbara förbättringar genomförs med kunden i fokus. För att kunna erhålla certifikaten måste verksamheten blir granskad mot kraven av ett ackrediterat certifieringsorgan.



Spiraltrappornas räcken finns i industri eller barnsäkert utförande i form av stolpar alternativt ett mer elegant smidesräcke (galleri) som tillverkas i sektioner. Med barnsäkerhet menas att ingen öppning i trappan får vara större än 100 mm upp till 800 mm räckeshöjd. Vilken typ av räcke som skall väljas beror främst på var trappan skall placeras, privat eller offentlig miljö, om barn kommer vistas där spiraltrappan placeras samt övrig inredning.

Lika gäller även raktrappor som har industri eller barnsäkert räcke som standard här till höger.

En säker trappa kräver räcke i såväl trapplöp som till anslutande ytor eller väggar som ofta kallas för planräcke eller valvkantsräckerräcke.

Birstatrappan tillverkar ett antal olika typer av räcken i standardutförande, men vid behov anpassar vi givetvis räcken enligt kundens önskemål.

Birstatrappans standardtrappräcken tillverkas med höjd 1100mm över stegframkant om inget annat anges.

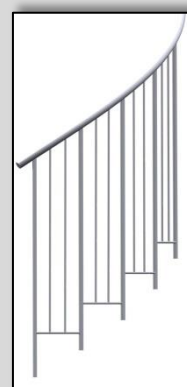
Raka trappan räcken svetsas i vangstycket men kan även skruvas.



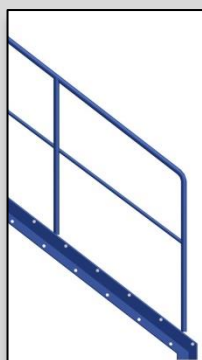
• Industriräcke



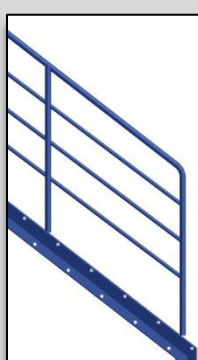
▶ Barnsäkert räcke



▶ Barnsäkert galleriräcke



▶ Industriräcke



▶ Industriräcke med flera följare

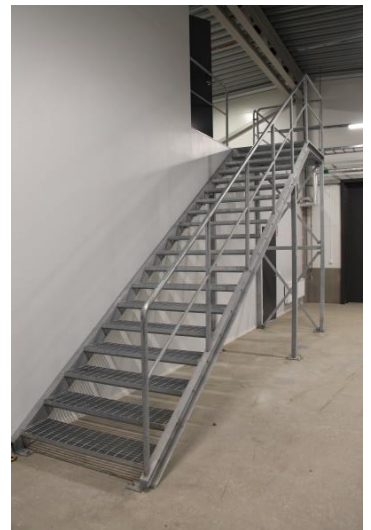


▶ Barnsäkert pinnräcke

- Spiralltrappor är utrymmesbesparande då man på en liten yta kan få en mycket väl fungerande trappa. Birstatrappan tillverkar spiralltrappor i radien 550-1500mm mätt från spindelns centrum till utsida handledare. Spiralltrappor kräver samma yta oavsett hur höga de är. De kan tillverkas vänster- eller högersvängda och kan ha olika antal steg per varv beroende på vilken radie trappan har. Centrumröret har pressade gängade nitar för bultinfästning av stegen, M10 bult skruvas i och steget träs på genom nyckelhålet i steget för enkel montering. Trapporna är brandklassade enligt R30.



- Birstatrappans raka trappor består av vangstycken av U-balk eller plattjärn, trappsteg, planer och räcken. Som standard är räckena svetsade i vangstycket men de kan även levereras löst för att skruvas i vangstyckena. Stegbredd finns i standardbredd från 500-1500mm men kan tillverkas i annan dimension om så önskas. Stegdjupet på stegen 130-300mm med 30mm intervaller. Räcken finns i enkelt industriutförande eller barnsäkert utförande för max öppning 100mm. Höjden på räcket är 1100mm vid framkant av steget om inte annat föreskrivs. Handledare och ståndare är som standard stål $\text{Ø}42\text{mm}$ och mellanföljare $\text{Ø}27\text{mm}$. Väljer man ett barnsäkert alternativ så är räckesfyllnaden av $\text{Ø}12\text{mm}$ stänger. Vi har även andra alternativ som olika träslag eller plattjärn. Andra typer av räcken kan givetvis tillverkas på begäran. Trapporna kan kompletteras med extra handledare om det finns särskilda krav för detta.



- Kombitrappan är en kombination mellan en rak trappa och en spiraltrappa och kan kombineras i princip hur som helst. Kombitrappan består av vangstycken av laserskuren plåt, trappsteg, centrumrör och ev. räcken. Som standard är räckena svetsade i vangstycket men de kan även levereras löst för att skruvas i vangstyckena.

